

Nazwa produktu	Firma
suplementy diety HUMAVIT: SKRZYP i POKRZYWA oraz MORWA BIAŁA	Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe "VARIA" Sp. z o.o.

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „VARIA” Sp. z o.o., działa na rynku polskim i zagranicznym od 1988 r. Obecnie głównym kierunkiem produkcji są suplementy diety o wspólnej nazwie HUMAVIT[®], wytwarzane na bazie naturalnych surowców roślinnych oraz preparat kosmetyczny SOMA. Zaufanie i zadowolenie klientów firmy stanowi podstawę wszystkich działań. Staranna selekcja surowców, fachowe przygotowanie pracowników, profesjonalnie opracowane receptury, jak również sprawnie funkcjonujące i certyfikowane systemy: Zarządzania Jakością ISO 9001:2008 oraz Zarządzania Bezpieczeństwem Żywności ISO 22000:2005 zapewniają wysoką jakość oferowanych produktów i gwarantują pełne bezpieczeństwo ich stosowania. Misją firmy jest bowiem dostarczanie konsumentom najlepszych produktów, bezpiecznych, skutecznie działających i przynoszących pełne zadowolenie z ich stosowania.

Potwierdzeniem popularności na rynku produktów marki HUMAVIT[®] oraz szczególnym wyróżnieniem dla firmy „VARIA” było uhonorowanie zarówno w 2007, 2008, 2009, jak i w 2010 roku tytułem „Lider Rynku - Najlepsza w Polsce Firma w zakresie produkcji suplementów diety”, przyznanie certyfikatów „Przedsiębiorstwo Fair Play 2007, 2008, 2009, 2010”, „Solidna Firma 2007, 2008, 2009”, „Polski Sukces 2007” oraz „Gazele Biznesu 2008”. Uczestnicząc w realizacji programu „Biała Lista” firma uzyskała również certyfikat wiarygodności i rzetelności, a w minionym roku znalazła się w gronie nominowanych do nagrody „Teraz Polska”.

Głównym kierunkiem produkcji w firmie „VARIA” są suplementy diety w postaci tabletek o wspólnej nazwie **HUMAVIT[®]**. Marka ta gwarantuje konsumentom atrakcyjny, pełnowartościowy produkt, wolny od konserwantów oraz sztucznych substancji barwiących, słodzących i smakowych, spełniający oczekiwania każdego, kto po niego sięga, w atrakcyjnej cenie. Produkty HUMAVIT[®] mają za zadanie uzupełniać codzienną, właściwie zbilansowaną i zróżnicowaną dietę każdego dorosłego człowieka w witaminy, substancje mineralne oraz naturalne składniki roślinne regulujące podstawowe procesy życiowe organizmu. Wśród szerokiego asortymentu liderami są dwa suplementy diety: **HUMAVIT[®] MORWA BIAŁA**, którego główny składnik - liść morwy białej hamuje działanie enzymów odpowiedzialnych za rozkład węglowodanów w organizmie, dzięki czemu zmniejsza przyswajanie cukru po posiłkach, ponadto wspomaga odchudzanie i utrzymanie prawidłowej wagi ciała oraz **HUMAVIT[®] SKRZYP i POKRZYWA**, który dostarcza do organizmu witaminy z grupy B, sole mineralne i związki krzemu, korzystnie wpływające na piękny wygląd i kondycję skóry, wzmocnienie włosów oraz odżywienie paznokci.

Nazwa produktu	Firma
linia wyrobów wędliniarskich surowych i suszonych pod marką "PIKOK" oraz schab tradycyjny w plastrach pod marką "PIKOK"	LIDL POLSKA Sklepy Spożywcze Sp. z o.o.

Początki firmy **Lidl** sięgają lat 30. XX wieku, kiedy to na terenie Niemiec otwarto pierwsze sklepy spożywcze, które szybko zyskały uznanie i sympatię klientów. Dzięki szerokiej ekspansji firma Lidl jest obecnie jedną z największych sieci sklepów spożywczych w Europie. W roku 2002 firma Lidl otworzyła swoje placówki w Polsce, by po dziewięciu latach posiadać ich ponad 400. Wszystkie sklepy są obiektami nowobudowanymi, energooszczędnymi, w których przestrzegane są przepisy recydingu – prowadzona jest segregacja odpadów. W stałym asortymencie znajduje się około 1500 artykułów spożywczych, kosmetyków i chemii gospodarczej. Ich jakość jest często identyczna z jakością brandów największych polskich i światowych producentów, jednakże cena jest zdecydowanie bardziej atrakcyjna. Jakość tych produktów została osiągnięta dzięki współpracy z najlepszymi producentami oraz sprawnej kontroli zarówno przez jednostki wewnętrzne, jak i niezależne instytuty zewnętrzne. Lidl współpracuje m.in. z takimi firmami jak: ConSup, Zimbo, Madej&Wróbel, Contimax, Bakoma, OSM Hajnówka, SM Mlekovita i in. Przykładając bardzo dużą uwagę do jakości produktów poddaje je regularnym badaniom w akredytowanych laboratoriach zewnętrznych – rocznie wykonywanych jest blisko 4,5 tysiąca badań.

Linia wyrobów wędliniarskich surowych pod marką „PIKOK”

Linie wyrobów wędliniarskich surowych pod marką PIKOK reprezentują trzy produkty: Kielbaski pieprzowe w opakowaniu 400g, a także Kindziuk w plastrach z czosnkiem oraz Kindziuk w plastrach z pieprzem, oba w opakowaniach 100g. PIKOK Kielbaski pieprzowe cieszą się dużą popularnością i są doceniane między innymi za wysoką jakość i doskonały smak. Pakowane są one w atmosferze ochronnej – kontrolowanej MAP (z ang. Modified Atmosphere Packing). Dwie odmiany smakowe Kindziuka – kielbasy surowej, dojrzewającej, krojonej w cienkie plasterki zostały również wielokrotnie nagrodzone, m.in. w Konkursie „Teraz Polska”. Na wytwórców tych wyrobów firma Lidl wybrała przedsiębiorstwa, które gwarantują stałą, najwyższą ich jakość: Zakłady Mięsne „Werbliński” oraz PMB S.A.

Linia wyrobów wędliniarskich podsuszanych pod marką „PIKOK”

Kielbasa żywiecka wieprzowa extra, Kielbasa krakowska drobiowa i wieprzowa, Kielbasa śląska oraz Kabanosy Premium – wszystkie produkty pod marką „Pikok” zgłoszone do Konkursu „Teraz Polska” cieszą się dużą popularnością i zaufaniem wśród klientów. W celu zapewnienia najwyższej jakości produktów pakowane są one próżniowo lub w atmosferze ochronnej. Produkty te wytwarzane są w nowoczesnych zakładach przez firmy ConSup Polska Sp. z o.o., Zimbo, i Madej&Wróbel. Certyfikaty Zarządzania Jakością IFS oraz certyfikaty BRC wdrożone w tych firmach gwarantują wysoką jakość i bezpieczeństwo produktów wędliniarskich podsuszanych pod marką „Pikok”.

Schab tradycyjny pod marką Pikok, pokrojony w plasterki i zapakowany w atmosferze kontrolowanej MAP (gwarantującej ochronę przed zanieczyszczeniami, uszkodzeniami i różnego rodzaju zakażeniami mikrobiologicznymi) w 100-gramowe opakowania cieszy się dużym uznaniem wśród klientów. Produkowany jest on ze sprawdzonych pod względem jakości i pochodzenia składników a wysoka zawartość mięsa – aż 96% - jest jedną z najwyższych na rynku. Na wytwórcę Schabu tradycyjnego pod marką Pikok firma Lidl wybrała firmę Madej & Wróbel, w której wdrożony system HACCP oraz uzyskany certyfikat BRC potwierdzają bezpieczeństwo oraz wysoką jakość wytwarzanych tam produktów.

Nazwa produktu	Firma
linia wyrobów wędliniarskich tradycyjnych: boczek wiejski, karczek tradycyjny, polędwica wiejska, szynka swojska, szynka wiejska, wędzonka tradycyjna	Zakłady Mięsne "SZUBRYT" Zbigniew Szubryt

Zakład Masarski „SZUBRYT”, rozpoczął swą działalność w roku 1996, w niewielkiej miejscowości Biczycze Dolne, położonej w odległości 2 km od Nowego Sącza. Pod koniec 2002 roku, właściciele: Zbigniew Szubryt wraz z małżonką, rozpoczęli budowę nowoczesnego zakładu produkcyjnego spełniającego wszelkie standardy Unii Europejskiej, między innymi system kontroli jakości HACCP. Przedmiotem działalności firmy jest produkcja i sprzedaż wyrobów mięsno-wędliniarskich i mięsa, w oparciu o sieć własnych sklepów jak i klientów detalicznych oraz hurtowni. Aktualnie zakład posiada 48 (wyposażonych w klimatyzację oraz profesjonalne urządzenia chłodnicze) sklepów mięsno-wędliniarskich, położonych w różnych miejscowościach małopolski. Towary dostarczane są do sklepów za pośrednictwem własnego taboru samochodowego. Zakład obecnie posiada 38 pojazdów chłodniczych. Doceniona jakość, jak i walory smakowe produkowanych metodą tradycyjną wędlin, utwierdziła właścicieli, że kierunek, jaki został przez nich wybrany jest słuszny i że warto robić coś, z czego zadowolenie czerpią klienci, konsumenci i pracownicy. Po kilku latach prowadzenia działalności gospodarczej pod nazwą Zakład Masarski „SZUBRYT”, w styczniu 2011r. właściciele przekształcili nazwę na **Zakłady Mięsne „SZUBRYT”**. Miało to związek z otwarciem trzeciego zakładu produkcyjnego w Nowym Sączu. Na chwilę obecną zakłady zatrudniają 460 pracowników.

Zgłoszona do Konkursu **seria wyrobów tradycyjnych** nie bez przyczyny znalazła się w jednej grupie, otóż wszystkie wyroby są w znacznym stopniu powiązane ze sobą. Surowiec wykorzystywany podczas produkcji jest dobierany z mięsa o najwyższej jakości, o odpowiednim pH, jednolitej barwie i wysokiej mięsności. Proces peklowania mięsa odbywa się samoczynnie bez ingerencji człowieka. Półprodukty są wędzone w wędzarniach tradycyjnych, natomiast dym uzyskiwany jest podczas spalania drewna liściastego (buk). Nadanie charakterystycznego wyglądu a zarazem uroku finalnego uwydatniają zamieszczone różne rodzaje przypraw naturalnych wraz z umieszczonymi liśćmi laurowymi pod siatką wędliniarską. W skład zgłoszonej serii weszły następujące produkty:

Boczek Wiejski - zewnętrzna powierzchnia boczku jest całkowicie pokryta skórą. Struktura mięsa i tłuszczu naturalna. Barwa zewnętrzna: mięsa jasnobrażowa do brązowej.

Karczek Tradycyjny: Kształt walca. Struktura plastra o grubości 3 mm ścisła, związanie plastra dobre, konsystencja wysoko soczysta, krucha, powierzchnia przekroju wilgotna.

Polędwica Wiejska Tradycyjna kształt walca. Struktura plastra o grubości 3 mm ścisła, związanie plastra dobre, konsystencja wysoko soczysta, krucha, powierzchnia przekroju wilgotna. Barwa zewnętrzna: mięsa jasnobrażowa do brązowej.

Szynka Swojska Tradycyjna: Mięsień szynkowy. Struktura plastra o grubości 3 mm ścisła, związanie plastra dobre, konsystencja wysoko soczysta, krucha, powierzchnia przekroju wilgotna. Barwa zewnętrzna: mięsa jasnobrażowa do brązowej.

Szynka Wiejska Tradycyjna: Kształt walca, zrolowana sznurkiem. Struktura plastra o grubości 3 mm ścisła, związanie plastra dobre, konsystencja wysoko soczysta, krucha, powierzchnia przekroju wilgotna.

Wędzonka Tradycyjna: Kształt walca. Struktura plastra o grubości 3 mm ścisła, związanie plastra dobre, konsystencja wysoko soczysta, krucha, powierzchnia przekroju wilgotna.

Nazwa produktu	Firma
tradycyjne biebrzańskie wyroby własne z Bartłowizna	HEBART EKOFIBER Henryk Bartlewski Zakład Przetwórstwa Mięsnego Wyroby Regionalne

Firma HE BART EKOFIBER zwana dziś **Bartłowizną** istnieje od 1999 roku i świadczy usługi hotelarsko gastronomiczne. Lokalizacja firmy w największym w Polsce Biebrzańskim Parku Narodowym jest wyjątkowa i bardzo atrakcyjna. Obiekt położony w Dolinie rzeki Biebrza przyciąga wielu turystów i miłośników przyrody.

Właściciel postanowił wprowadzić, jako dodatek do gastronomii, wytwarzanie wędlin metodą tradycyjną, bez sztucznych dodatków i konserwantów. Receptury przekazywane z dziada pradziadziada w rodzinie właściciela firmy sprawiły, że wyroby mają swój niepowtarzalny smak i szybko zyskały rzeszę wielbicieli. Początkowo wędliny były wytwarzane na własne potrzeby firmy, jednak okazało się, że zainteresowanie jest duże a ponadto mogą być świetną reklamą kompleksu i regionu na imprezach promocyjnych i wystawienniczych. Wyjątkowe wędliny z wyjątkowego miejsca, otoczonego nieskażoną naturą. Powstał więc pomysł stworzenia Zakładu Przetwórstwa Mięsnego, działającego na nieco większą skalę. Od roku 2010 zmodernizowano budynek, w którym odbywa się produkcja wędlin tradycyjnych.

Klientami są sklepy firmowe oraz inne sklepy prowadzące sprzedaż wędlin tradycyjnych i zdrową żywność. Zgodnie z przyjętą polityką firmy, priorytetem jest jakość i dbałość o zdrowie konsumenta, dlatego Firma kładzie szczególny nacisk na wypuszczanie na rynek wyrobu bezpiecznego, powtarzalnego i przebadanego.

Czym firma różni się od innych producentów wędlin? Obecnie lista stosowanych i dozwolonych dodatków przy produkcji wędlin i wyrobów garmazeryjnych liczy kilkaset pozycji. Są to przede wszystkim środki przedłużające trwałość i stabilizujące barwę, przeciwutleniacze, dodatki regulujące kwasowość, konserwujące i stabilizujące smak, barwę oraz wzmacniające smak tzw. podnoszenie wydajności produktów mięsnych! Dodatki stosowane w przemyśle spożywczym, pozwalają w znacznym stopniu obniżyć koszty produkcji poprzez podnoszenie pewnych parametrów fizykochemicznych, zwiększenie trwałości oraz nadanie produktom formy bardziej atrakcyjnej wizualnie. Obniżenie w ten sposób kosztów produkcji niesie ze sobą wiele zagrożeń, przede wszystkim wtedy, gdy producenci nie stosują zalecanych ilości dodatków lub w znaczącym stopniu zaniżają zawartość głównego składnika mięsnego w produkcie końcowym.

Świadomy konsument musi mieć dziś wybór, czy kupować tanie wyroby popularne, produkowane w masowych ilościach, ze wszelkimi dodatkami chemicznymi, czy wyroby niekonwencjonalne – delikatesowe (z tzw. wyższej półki), których produkcja jest znacznie droższa.

Do produkcji wyrobów firma HE BART EKOFIBER wykorzystuje **wyłącznie naturalne przyprawy – bez dodatków chemicznych**, dlatego wyroby z BARTŁOWIZNY są zdrowe i wyjątkowo smaczne a przy okazji podtrzymują wieloletnią rodzinną tradycję.

Nazwa produktu	Firma
akumulatory srebrowo-wapniowe serii SILVER	ZAP SZNAJDER BATTERIEN SPÓŁKA AKCYJNA

Firma **ZAP SZNAJDER BATTERIEN SA** w Piastowie produkuje akumulatory kwasowo-rozruchowe nieprzerwanie od 1925 roku. Jest drugim w Polsce przedsiębiorstwem, które powstało jako producent rodzimych akumulatorów. Dziś jest spółką akcyjną z 100% kapitałem polskim. Bogate doświadczenia łączy w pełni z najwyższą jakością i najnowocześniejszymi światowymi technologiami. Połączenie tych elementów czyni produkowane akumulatory niezawodnymi i spełniającymi oczekiwania najbardziej wymagających klientów. ZAP jest nie tylko przodującą marką w kraju, ale reprezentuje również rezultat polskiej myśli technicznej i polskiego kapitału (akumulatory eksportowane są do 36 krajów na całym świecie).

Takim produktem jest cała linia akumulatorów SILVER. Firma ZAP SZNAJDER BATTERIEN S.A. kładzie duży nacisk na ciągłe udoskonalanie produktów oraz podnoszenie jakości obsługi i satysfakcji klientów. Wysokie kwalifikacje personelu pomogły uzyskać firmie certyfikaty: ISO 9001, ISO/ TS 16949, ISO 14001. Dodatkowo wielokrotnie każdego roku firma otrzymuje nagrody za jakość produktów, innowacyjność, ekspansję eksportową, wyniki finansowe itp. Ważniejsze z nagród otrzymanych w 2010 r. to m.in. złote godło Najwyższa Jakość Quality International 2010, Wybitny Eksporter Roku 2010, Dobra Firma oraz Laur Klienta. Firma chętnie poddaje ocenie swą działalność oraz produkty przez niezależnych ekspertów, mających przygotowanie merytoryczne, jak również cechujących się dużym autorytetem w kraju i zagranicą.

Akumulatory SILVER są akumulatorami rozruchowymi przeznaczonymi dla zaawansowanych technologicznie samochodów wyższej i średniej klasy, spełniające oczekiwania wymagającego klienta. Zastosowanie do ich wytwarzania stopu srebrowo-wapniowego i najnowocześniejszej technologii produkcji kratki ołowiowej (znajdującej się w ich wnętrzu) metodą expanded metal, zapewnia bezawaryjną pracę w bardzo niskich oraz w ekstremalnie wysokich temperaturach. Dodatek stopu srebra zdecydowanie wydłuża czas eksploatacji akumulatorów. Jako akumulatory srebrowo-wapniowe, są one w rezultacie również całkowicie bezobsługowe. Dostępne są w pojemnościach 35, 45, 46, 47, 53, 55, 62, 64, 70, 75, 80, 96 i 100 Ah z przeznaczeniem do długiej i niezawodnej pracy w nowoczesnych samochodach osobowych. Akumulatory SILVER zostały wyposażone w zabezpieczenie przeciwogniowe oraz w bardzo praktyczne, z punktu widzenia użytkowników, tzw. magiczne oczko określające aktualny stan naładowania. Posiadają wysoki i stabilny prąd rozruchu w ciągu całego okresu użytkowania akumulatora. Dodatkową zaletę dla użytkowników stanowi ergonomiczny uchwyt ułatwiający transport. Akumulatory SILVER są w całości polskim opracowaniem, produkowanym wyłącznie z polskich podzespołów.

Dla serii akumulatorów SILVER przeprowadzono badania laboratoryjne na typie akumulatora o numerze 580 25, zaś dla celów badań marketingowych reprezentantem serii SILVER został akumulator 600 25.

Nazwa produktu	Firma
system inteligentnego oświetlenia ledowego SILED	TECHNO-SERVICE S.A.

System SILED to połączenie polskiej myśli technicznej i nowoczesnej organizacji wytwarzania opartej na współpracy sieci firm: Techno-Service S.A., SILED Sp. z o.o i Politechniki Gdańskiej (Centrum Doskonałości WiComm). Efektywne uruchomienie produkcji systemu SILED było możliwe dzięki wieloletniej, partnerskiej współpracy pomiędzy PG i Techno-Service. Powstała w 1960 roku Studencka Spółdzielnia Pracy Techno-Service sukcesywnie wprowadzała do zakresu swej działalności usługi specjalistyczne, wykonywane przez studentów i pod nadzorem pracowników PG. W 1991 roku powołano odrębny podmiot gospodarczy „**Techno-Service**” S.A., który zaadoptował dorobek Spółdzielni do nowych warunków w zakresie: • ekologicznego montażu urządzeń elektronicznych; • produkcji warstwowych obwodów drukowanych; • sieciowego leasingu pracowniczego; • akredytowanych usług ochrony środowiska. Techno-Service S.A., przy wykorzystaniu posiadanych i pozyskiwanych aktywów oraz działalności, realizuje kompleksową usługę „Outsourcing procesów produkcyjnych urządzeń i systemów elektronicznych” (nominacja do Godła "Teraz Polska" w XX Edycji Konkursu), będącej podstawą dla produkcji i rozwoju systemu SILED .

SILED to system inteligentnego oświetlenia, którego integralną częścią jest bezprzewodowy system sterowania i zarządzania do użytku na dużych przestrzeniach. Umożliwia zdalną kontrolę i automatyczną zmianę parametrów oświetlenia, dostosowując je do bieżących wymagań, wynikających ze zmiennych sytuacji oświetlania wybranych obszarów.

System zawiera algorytmy sztucznych sieci neuronowych i logiki rozmytej, użytych do sterowania lamp i zarządzania zużyciem energii. Z punktu widzenia możliwości sterowania i usług dodatkowych, system można rozwijać w kierunku zaspokojenia potrzeb użytkownika na usługi telemetryczne dla monitoringu urządzeń (np. informacje o alarmach i statystykach) oraz zdarzeń (np. przesyłanie obrazów).

W efekcie optymalnego wykorzystania zalet źródeł światła LED i funkcji sterowania umożliwiających precyzyjne zdefiniowanie „scenariusza pracy grup lamp” uzyskujemy znaczne zmniejszenie kosztów związanych z oświetleniem. Następstwem oszczędności energii elektrycznej jest także ochrona środowiska naturalnego, przejawiająca się zmniejszeniem wydzielania gazów cieplarnianych i substancji toksycznych do atmosfery.

System SILED to połączenie trzech najnowszych technologii: • oświetlenia wykorzystującego wysokowydajne diody LED, • inteligentnych algorytmów sterowania opartych na sztucznych sieciach neuronowych i logice rozmytej, • łączności z użyciem technologii bezprzewodowych oraz • nowoczesnej organizacji wytwarzania. Dzięki ich twórczej integracji uzyskano: •poprawioną jakość oświetlenia; • monitoring instalacji w czasie rzeczywistym; • pro aktywne planowanie wymiany źródeł światła; • indywidualne ustawienia warunków pracy instalacji oświetleniowych dla poszczególnych obszarów; • szybką adaptację oświetlenia do wyjątkowych warunków; • sprawniejsze działanie służb serwisowych.

Nazwa produktu	Firma
program „Koszula na miarę”	KASTOR SA

Spółka Akcyjna „KASTOR” z siedzibą w Łasku powstała 1 września 1992 roku. Historia Firmy sięga jednak roku 1965. Najpierw jako oddział przedsiębiorstwa wielozakładowego, później – przedsiębiorstwo państwowe. Kapitał Spółki, to 775 500,00 zł – jest to w 100% kapitał polski.

Przedmiotem działalności Spółki jest produkcja, sprzedaż oraz usługi w zakresie koszul męskich i konfekcji damskiej. Firma zatrudnia 240 pracowników.

Ponad 80% produkcji przeznaczona jest na rynek krajowy, ok. 20% na rynek europejski.

KASTOR – jest liderem na polskim rynku w zakresie koszul męskich. Oferowane linie stylistyczne zapewniają klientom dostęp do wysokiej klasy koszul męskich o uznanych światowych standardach.

KASTOR, to Firma zamykająca każdy rok zyskiem.

KASTOR, to Firma regulująca swoje zobowiązania wobec Skarbu Państwa i dostawców.

KASTOR, to Firma uzyskująca corocznie, od 2000 roku, tytuł „Przedsiębiorstwa Fair Play”.

KASTOR, to polska Firma, której można zaufać.

KOSZULA NA MIARĘ - to symbol luksusu.

Światowa moda klasyczna coraz bardziej zmierza w kierunku personalizacji produktów. Elegancki mężczyzna posiada nie tylko koszule szyte na miarę, ale także garnitur, czy buty wykonane przez szewca.

Firma KASTOR od ponad 13 lat realizuje program KOSZULA NA MIARĘ.

Program ten daje możliwość wyboru najlepszych tkanin, kroju i istotnych detali wg własnych upodobań. Tkaniny do wykonania koszul na miarę, to szlachetne, stuprocentowe bawełny, w bogatej kolorystyce, o różnych splotach i deseniach; dostarczane przez najlepszych światowych producentów.

Koszula na miarę, wykonywana po zdjęciu indywidualnej miary, daje klientom idealne dopasowanie wymiarów koszuli do sylwetki, poczucie wygody i niepowtarzalnego komfortu z użytkowania wyrobu stworzonego specjalnie dla niego.

Istnieje możliwość umieszczenia w koszuli haftu z imieniem i nazwiskiem lub monogramem.

PROGRAM KOSZULA NA MIARĘ – to polska, dobra i niezawodna jakość.

Nazwa produktu	Firma
membrana dachowa DachGam SZ i elastyczna wykładzina prasowana z PVC Norma 43	Zakłady Tworzyw Sztucznych Gamrat Spółka Akcyjna

Zakłady Tworzyw Sztucznych GAMRAT SA są doświadczonym producentem materiałów budowlanych z polichlorku winylu oraz polietylenu. Oferowane przez firmę produkty dedykowane są branży budowlanej, na potrzeby budownictwa infrastrukturalnego oraz użyteczności publicznej. Od przeszło 70-ciu lat GAMRAT SA zajmuje się przetwórstwem tworzyw sztucznych, stale rozwijając się i zyskując nowe rynki zbytu. Swoje działania opiera na pewnych i stabilnych fundamentach, którym przyświeca idea ciągłego doskonalenia i rozwoju. GAMRAT SA dokłada wszelkich starań, aby wyroby jej produkcji cechowała najwyższa jakość, innowacyjność, unikatowość, a także bezpieczeństwo. Od początku istnienia Zakłady Tworzyw Sztucznych GAMRAT SA dążą do tego, aby oferowane produkty swoją funkcjonalnością podbijały kolejne rynki, a estetyką zdobywały serca nowych użytkowników.

W bogatej ofercie produktowej firmy GAMRAT SA znajduje się m.in. Złoty Medalista Międzynarodowych Targów Poznańskich BUDMA 2010 – **membrana dachowa DachGam SZ**. Membrana DachGam SZ jest gwarantem szczelnego i niezawodnego zabezpieczenia wodochronnego dachów płaskich, które wymagają wyjątkowej ochrony i zapewnienia należytego odpływu wody z całej powierzchni dachu. Potwierdzeniem wysokiej jakości membrany DachGam SZ jest otrzymane w 2010 roku wyróżnienie – Złoty Medal MTP BUDMA 2010 – świadczące o nowoczesności i innowacyjności firmy GAMRAT SA, a także o umiejętnym śledzeniu trendów branżowych przy jednoczesnym sprostaniu wysokim wymaganiom Klientów.

Membrany DachGam SZ to nowa generacja pokryć dachowych, przeznaczonych do krycia dachów płaskich zarówno w nowobudowanych, jak i modernizowanych budynkach. Doskonale sprawdzają się jako materiał do krycia dachów w budynkach przemysłowych, magazynowych, administracyjno - biurowych, budownictwie mieszkaniowym, a także do renowacji dachów starych, np. pokrytych papą.

Wychodząc naprzeciw rosnącym oczekiwaniom rynku i w zgodzie z przyświecającą firmie GAMRAT SA ideą ciągłego doskonalenia, firma nieustannie rozwija i poszerza asortyment produktowy. W lipcu 2008 roku do bogatej oferty wykładzin obiektowych GAMRAT SA wprowadzono **pierwszą elastyczną wykładzinę prasowaną Norma 43**. Nowatorska technologia produkcji zaowocowała narodzeniem wykładziny o niezwykle wysokiej jakości i najwyższych parametrach technicznych, a także użytkowych. Najwyższa jakość wykładziny Norma 43 znalazła swoje potwierdzenie i uznanie wśród grona ekspertów. Norma 43 wraz z początkiem 2009 roku została wyróżniona i uhonorowana certyfikatem „Innowacja Roku 2008”, promującym produkty unikatowe i innowacyjne.

Wykładzina Norma 43, dzięki produkcji metodą prasowania, charakteryzuje się nieorientowanym, przestrzennym wzorem. Dostępna jest w 24 kolorach, sprzyjających tworzeniu oryginalnych, nawet najbardziej designerskich projektów i realizacji posadzek. Doskonała jakość produktu charakteryzująca się m.in. najwyższą z możliwych klas ścieralności (T), antystatycznymi i rozpraszającymi ładunki elektrostatyczne właściwościami, odpornością na mikroorganizmy, czyni z wykładziny Norma 43 wykładzinę wszechstronnego stosowania. Elastyczna wykładzina Norma 43 doskonale sprawdza się w obiektach służby zdrowia, placówkach oświaty, szkołach, obiektach użyteczności publicznej, hotelach, restauracjach, a nawet w przemyśle ciężkim.

Nazwa produktu	Firma
maszynowy tynk gipsowy lekki 651L	KREISEL Technika Budowlana Sp. z o.o.

KREISEL Technika Budowlana to jeden z czołowych producentów materiałów budowlanych w Polsce. Firma zajmuje miejsce w pierwszej trójce sektora chemii budowlanej, od 1993 roku rozwija sieć zakładów i dystrybucji. Obecnie ma 7 zakładów w Polsce z produkcją blisko 600 tys. ton rocznie, z ponad 500 pracownikami. KREISEL rozwija także rynki wschodnie, gdzie ma zakłady na Litwie, w Rosji i Ukrainie.

Zakłady KREISEL produkują bardzo szeroki zakres materiałów budowlanych. z ofertą ponad 100 produktów, najpopularniejsze to: kleje do glazury, spoiny, tynki, gipsy, zaprawy murarskie, preparaty gruntujące i konserwujące oraz bardzo cenione przez fachowców – systemy ociepleń budynków TURBO.

Wszystkie produkty są sumiennie i dokładnie sprawdzane w każdej fazie ich przygotowania. Zajmują się tym certyfikowane laboratoria zlokalizowane w każdym zakładzie KREISEL. Jakość produktów potwierdzana jest certyfikatem ISO 9001:2000. Potwierdzają to także liczne nagrody i wyróżnienia, najważniejsze to: Godło „Teraz Polska” w X edycji Konkursu, 5 Złotych Medali Targów BUDMA, 7 Diamentów BCC, 4 Medale Europejskie oraz ponad 70 innych nagród.

Silna marka to sukces przedsiębiorstwa. KREISEL ma wizerunek dynamicznej i nowoczesnej firmy. Logo KREISEL zawsze towarzyszy wielkim wydarzeniom sportowym. Sponsoruje wiele dyscyplin sportowych w tym skoki narciarskie, kajakarstwo i oczywiście gry zespołowe. Wspierała polskich olimpijczyków w Atenach i jest od 2000 roku Oficjalnym Sponsorem Piłkarskich Reprezentacji Polski i będzie z nią przynajmniej do 2014 roku.

Ważne miejsce w firmie KREISEL zajmuje działalność charytatywna. Realizuje je w myśl zasady, że sukces rodzi potrzebę pomocy innym. Pomaga w budowie szkół, przedszkoli i domów dziecka oraz remontuje szpitale, ośrodki społeczne i sakralne.

Firma od 18 lat tworząc markę KREISEL w Polsce i osiągając z roku na rok sukces, może z dumą promować się hasłem: KREISEL budujemy zaufanie!

Firma Kreisel wychodząc naprzeciw zapotrzebowania klientów i rynku budowlanego wśród wielu najwyższej jakości materiałów budowlanych posiada w swojej ofercie również **tynk gipsowy maszynowy 651L lekki**.

Tynk gipsowy 651L to zaprawa tynkarska w postaci przygotowanej fabrycznie suchej mieszanki gipsu budowlanego, wypełniaczy mineralnych, wapna hydratyzowanego oraz specjalnych lekkich dodatków modyfikujących pozwalających uzyskać bardzo wysoką wydajności tynkowania. Przeznaczony jest do mechanicznego wykonywania jednowarstwowych wypraw tynkarskich na ścianach i stropach wewnątrz budynków mieszkalnych, użyteczności publicznej, itp. Może być stosowany na odpowiednio przygotowanych stropach i ścianach wykonanych z betonu zwykłego i komórkowego, z cegieł i pustaków ceramicznych, z bloczków i cegieł wapienno-piaskowych (silikatowych). Posiada ok. 30% większą wydajność od tradycyjnych tynków gipsowych. Parametry techniczne są zgodne z PN-EN 12379-1:2007 i kontrolowane przez zakładowe laboratoria.

Gwarantowana stała wysoka jakość tynku gipsowego 651L umożliwia łatwość prowadzenia prac oraz otrzymanie bardzo równej i gładkiej powierzchni. Charakteryzuje się on krótkim czasem schnięcia, małą higroskopijnością, niewielkim oporem dyfuzyjnym pary wodnej, dobrą izolacyjnością cieplną, wysoką odpornością ogniową. Jest materiałem ekologicznym, zapewniającym komfort cieplny pomieszczeń i dobre samopoczucie mieszkańców. To wszystko sprawia, że tynk gipsowy 651L może być sprzedawany z powodzeniem i jest ceniony w kraju i zagranicą. Uchodzi w branży za jeden z lepszych w opinii wykonawców.

Nazwa produktu	Firma
profile aluminiowe	EXTRAL Sp. z o.o.

Firma **Extral Sp. z o.o.** jest nowopowstałą na rynku polskim prasownią profili aluminiowych zlokalizowaną w Katowickiej Specjalnej Strefie Ekonomicznej.

Pierwsze pełnowartościowe produkty zostały wyprodukowane i dostarczone do Klientów w lutym 2009r., niespełna 8 miesięcy od rozpoczęcia budowy zakładu, co w tej branży jest wielkim osiągnięciem. W 2009r roku w niespełna 10 miesięcy od rozpoczęcia produkcji firma otrzymała Certyfikat TÜV Nord dla Systemu Zarządzania wg EN ISO 9001: 2008 i EN ISO 14001: 2004 w zakresie produkcji profili aluminiowych metodą wyciskania.

Dzięki zaufaniu Klientów i ich otwartości na nowe doświadczenia firma Extral w 2010r. rozpoczęła produkcję profili w systemie 3 zmianowym zatrudniając 74 pracowników, przy wymaganej przez umowę ze strefą ilości 35 osób. Do produkcji wprowadzono około 800 wzorów specjalnych profili stanowiących ponad 78% ogólnej ilości produkowanych wzorów, co świadczy o wysokiej dynamice rozwoju firmy i ilości pozyskiwanych projektów, a także Klientów. Profile produkowane w prasowni Extral dostarczane są na rynek polski, czeski, słowacki, węgierski, niemiecki, szwedzki, francuski i USA. Klienci prasowni Extral cenią sobie jakość i terminowość dostarczanych produktów, miłą i profesjonalną obsługę, wsparcie techniczne i projektowe, zaangażowanie na każdym etapie realizacji zlecenia. Mając na względzie zmieniające się potrzeby Klientów Firma Extral cały czas inwestuje w nowe urządzenia i technologie, aby dostarczać gotowe komponenty aluminiowe.

Zaangażowanie doświadczonej kadry pracowników przyczyniło się między innymi do opracowania specjalnej technologii na potrzeby Klienta na produkcję profili aluminiowych pod obróbkę plastyczną.

Firma Extral zgłosiła do tegorocznej edycji Konkursu „Teraz Polska” **rurę aluminiową** do przeróbki plastycznej na zimno. Rura aluminiowa, jako produkt wydaje się czymś zupełnie standardowym jednak biorąc pod uwagę różnorodność zastosowań, a także parametry, jakie musi spełniać, staje się wyrobem wysoko specjalistycznym, wręcz unikatowym. Prasownia wdrożyła do produkcji dwie serie specjalnych produktów, które są przeznaczone do dalszej przeróbki plastycznej na zimno w warunkach ekstremalnych stanów naprężeń i odkształceń przez – zagniatanie obrotowe SERIA 1, walcowanie rur poprzecznie żebrowanych SERIA 2. Profile aluminiowe z Serii 1 - pod przeróbkę zagniatania obrotowego służą do wytwarzania słupów oświetleniowych, latarni drogowych i ogrodowych oraz masztów. Extral Sp. z o.o. opracowała technologię wykonania rur, które wymagają zastosowania specjalnego procesu technologicznego. Było to możliwe poprzez zastosowanie stopu Al o ściśle określonym składzie chemicznym i uzyskania izotermicznych warunków wyciskania; dobór prędkości odkształcenia, temperatury wlewków, właściwej różnicy temperatur pomiędzy początkiem a końcem wlewka i optymalnej szybkości chłodzenia. Produkt serii 2 - czyli rury wyciskane przeznaczone do produkcji rur bimetalowych żebrowanych stosowanych w wymiennikach ciepła mających zastosowanie między innymi w rafineriach, zakładach chemicznych dostarczane są tylko przez dwie konkurencyjne firmy oprócz firmy EXTRAL. Proces walcowania rotacyjnego, podobnie jak zagniatania obrotowego stawia wysokie wymagania dla rur wyciskanych. Wymagania te dotyczą: wysokiej plastyczności, jakości zgrzewów, jednorodności struktury. Dostarczane przez Extral produkty nie ustępują miejsca pod względem jakości firmom konkurencyjnym a nawet je przewyższają, o czym świadczy niski wskaźnik reklamacji.

Nazwa produktu	Firma
seria maszyn do zbioru zielonek - kosiarki dyskowe, przetrząsacze pokosów, zgrabiarki karuzelowe	PRONAR Sp. z o.o.

PRONAR Sp. z o.o. z siedzibą w Narwi (woj. podlaskie) znany jest bardzo dobrze w Polsce i na świecie przede wszystkim z produkcji nowoczesnego sprzętu rolniczego (ciągniki, przyczepy specjalistyczne, maszyny do zbioru zielonek i zadawania pasz) oraz sprzętu komunalnego.

Firma rozpoczęła działalność w 1988 roku, obecnie zatrudnia około 1700 osób.

Produkcja odbywa się w kilku fabrykach zlokalizowanych na Podlasiu - w Narwi, Strabli i Narewce. Wkrótce zostaną uruchomione kolejne zakłady w Siemiatyczach i Hajnówce.

W odpowiedzi na rosnące zainteresowanie rolników nowoczesnymi ciągnikami i maszynami rolniczymi, PRONAR uruchomił na Podlasiu Fabryczne Punkty Sprzedaży (Narew, Jaszczołty, Wasilków, Koszarówka, Sztabin), w których klienci znajdują pełną ofertę. Planowane są kolejne otwarcia FPS.

PRONAR prowadzi działalność również w innych branżach, m.in. jest właścicielem Hurtowni Paliw i Olejów Silnikowych oraz sieci stacji paliw wraz z zapleczem gastronomiczno-noclegowym, w regionie północno-wschodniej Polski. Jest również znaczącym dystrybutorem materiałów hutniczych pochodzenia krajowego oraz wielu renomowanych hut światowych. Liczni partnerzy handlowi na całym świecie potwierdzają obecność PRONARU również na rynkach międzynarodowych.

Siłą sukcesu marki z Narwi to przede wszystkim profesjonalizm i zaangażowanie pracowników – całej załogi i kadry kierowniczej oraz nowoczesne metody produkcji, najwyższe standardy jakości, innowacyjne rozwiązania technologiczne, bogaty i oryginalny asortyment.

PRONAR proponuje najnowsze rozwiązania w dziedzinie **maszyn do zbioru zielonek**, przygotowania kiszzonek i zadawania pasz. Firma, jako jedna z nielicznych, posiada maszyny tworzące pełną linię technologiczną do zbioru zielonek, począwszy od kosiarek, poprzez przetrząsacze pokosów, zgrabiarki, prasy belujące, owijarki, przyczepy platformowe do przewozu balotów, wozy paszowe oraz ładowacze czołowe z osprzętem. Maszyny do zbioru zielonek wielokrotnie były wyróżniane prestiżowymi nagrodami m.in. Pucharem Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi za linię do zbioru zielonek i zadawania pasz zapewniającą nowoczesną technikę zbioru.

Kosiarki PRONAR – PDT250, PDT290, PDT250C, PDT290C, PDT330, PDD810 – posiadają mocną, lecz lekką konstrukcję, wykonaną z materiałów o bardzo wysokiej jakości. Charakterystyczne w nich są m.in. trzy położenia transportowe, centralne zawieszenie umożliwiające lepsze kopiowanie terenu poprzez równomierny nacisk oraz zastosowanie regulowanych silnych sprężyn odciążających.

Przetrząsacze PRONAR – PWP530 i PWP770 – przeznaczone są do pracy w gospodarstwach wielkoobszarowych i na bardzo trudnym terenie, posiadają m.in. mocne ramy modułów, synchroniczne składanie modułów, masywne golenie kół, a jazda na uwrociach odbywa się bez konieczności wyłączania napędu i unoszenia wirników.

Zgrabiarki PRONAR – ZKP300, ZKP350, ZKP420, ZKP800 – posiadają m.in. lekką i mocną konstrukcję, przekładnię karuzelową renomowanej firmy, amortyzatory poprawiające komfort pracy i stabilizujące zgrabiarkę jadącą za ciągnikiem, palce grabiące, wykonane z bardzo wytrzymałej stali.

Nazwa produktu	Firma
automatyczne kotły grzewcze serii DEFRO DUO z podajnikiem paliwa stałego	Przedsiębiorstwo Wielobranżowe DEFRO Robert Dziubela

Przedsiębiorstwo Wielobranżowe DEFRO Robert Dziubela powstało w 2000 roku. Domeną firmy jest produkcja dla branży budowlanej i ogrzewczej. Cały okres istnienia firmy to czas dynamicznego rozwoju, związany nie tylko ze wzrostem sprzedaży, obrotów i zatrudnienia, ale przede wszystkim z ciągłym udoskonalaniem wyrobów oraz wdrażaniem nowych rozwiązań, produktów i technologii. Obecnie PW DEFRO posiada w ofercie 44 produkty w 3 grupach produktowych: kotły grzewcze na paliwa stałe, betoniarki wolnospadowe, urządzenia podające paliwa z palnikami. Przez 10 lat działalności PW DEFRO stało się jedną z największych i najbardziej dynamicznie rozwijających się firm branży techniki grzewczej. W latach 2007–2010 PW DEFRO dokonało poważnych przekształceń w zakładzie skutkujących poprawą: bezpieczeństwa, organizacji i ochrony pracy. Przedsiębiorstwo zainwestowało w jeden z najnowocześniejszych w Europie parków maszynowych, który uczynił firmę niezwykle konkurencyjną. Wprowadzono nową technologię cięcia laserem oraz technologię spawania opartą na zastosowaniu półautomatów i robotów spawalniczych. Zainstalowano wyciągi stanowiskowe pyłów spawalniczych, parawany ograniczające promieniowanie i hałas. Funkcjonalność, estetyka i wysoka jakość produktów PW DEFRO zostały docenione nie tylko przez klientów, ale także przez fachowców. PW DEFRO zostało uhonorowane czterokrotnie „Gazetą Biznesu” dla najdynamiczniej rozwijającej się firmy. Jest także zdobywcą wielu nagród targowych oraz posiadaczem Certyfikatu Przedsiębiorstwo Fair Play 2009 oraz Certyfikatu Staropolskiego – Rzetelny Przedsiębiorca. W 2010 roku PW DEFRO trafiło na Złotą Listę Pracodawców Państwowej Inspekcji Pracy otrzymując tytuł „Pracodawca - Organizator Pracy Bezpiecznej”. Ponadto firma może poszczycić się: nominacją do godła TERAZ POLSKA w XIX i XX Edycji Konkursu, EuroCertyfikatem 2009 i 2010 w kategoriach Wiarygodność Firmy oraz Jakość Produktu, Złotym Berłem Jakości jako laureat Świętokrzyskiej Nagrody Jakości, nagrodą NOVATOR 2009 za najlepsze przedsięwzięcia o charakterze innowacyjnym.

Najbardziej rozpoznawalna **rodzina kotłów DEFRO DUO**, tak jak i pozostałe modele, to przede wszystkim dbałość o szczegóły i jakość wykonania. Wymiennik ciepła kotłów DEFRO DUO wykonano z atestowanej stali kotłowej w gat. P265GH. Grubość ścianek konstrukcji gięto-spawanej wymiennika wynosi 6-10mm, a w miejscach szczególnie narażonych nawet 12mm, zaś rurowego rusztu – 8,8mm. Kotły DEFRO DUO to oprócz dodatkowej komory spalania ręcznego, także zunifikowany, wielowariantowy system doprowadzenia paliwa. W zależności od potrzeb użytkownika kocioł DEFRO DUO można zestawić z dowolnym palnikiem i układem podawania paliwa produkowanym przez DEFRO, dzięki czemu można uzyskać kilka wersji jednego kotła. Mózg kotła – jednostka centralna – odpowiada za proces spalania paliwa w kotle oraz działanie całego systemu grzewczego budynku. Automatyka utrzymuje żadaną temperaturę wody w kotle i steruje pracą podajnika, wentylatora, pomp centralnego ogrzewania i ciepłej wody użytkowej oraz dwóch pomp dodatkowych. Bogate wyposażenie standardowe, w zależności od modelu kotła, to szereg zabezpieczeń przed cofnięciem żaru do układu podawania paliwa w tym czujnik otwarcia kłapy zasobnika paliwa oraz system STRAŻAK działający w oparciu o zawór termostatyczny, układ rozpalania i kontroli płomienia, przedłużenie wylotu spalin z mechanizmem regulacji ciągu, regulowane stopki ułatwiające poziomowanie kotła. DEFRO oferuje również urozmaiconą paletę w zakresie wyposażenie dodatkowego.

Nazwa produktu	Firma
typoszereg przydomowych hybrydowych oczyszczalni ścieków BIO DUO	SOTRALENTZ Sp. z o.o.

Sotralentz Sp. z o.o. to czołowy producent przydomowych oczyszczalni ścieków w Polsce, wchodzi w skład międzynarodowej Grupy SOTRALENTZ. W swojej ofercie firma posiada pełną gamę oczyszczalni ścieków przeznaczonych zarówno dla budownictwa jednorodzinnego jak i większych obiektów, takich jak małe pensjonaty, szkoły, przedszkola, urzędy czy innego rodzaju obiekty użyteczności publicznej. W ofercie znajdują się również: zbiorniki na wodę deszczową, zbiorniki olejowe, cysterny, IBC i inne opakowania z tworzyw sztucznych.

Od 2008 r. zbiorniki do przydomowych oczyszczalni ścieków produkowane są w fabryce w Skierniewicach. Wszystkie urządzenia zgodne są z obowiązującymi przepisami i posiadają wymagane aprobaty techniczne lub certyfikaty. W ciągu 19-letniej obecności na rynku polskim firma Sotralentz Sp. z o.o. stała się niekwestionowanym liderem na rynku przydomowych oczyszczalni ścieków, o czym świadczy przyznany już dwukrotnie Złoty Laur Konsumenta, w 2009 i 2010 r. Firma kładzie nacisk na ciągły rozwój i innowacyjne rozwiązania czego potwierdzeniem są sukcesy na międzynarodowych targach wynalazczości i nowych technik: złoty medal w Brukseli (Innova 2009) oraz srebrny medal na paryskim Concours Lepine 2010. Za te wybitne osiągnięcia na arenie międzynarodowej Sotralentz został nagrodzony dyplomem Ministra Nauki i Szkolnictwa Wyższego w 2010 r.

TYPOSZEREG OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW SL-BIO, SOTRALENTZ

Do tej pory na europejskich i polskich rynkach w grupie oczyszczalni z napowietrzaniem funkcjonowały oczyszczalnie oparte albo wyłącznie o technologię niskoobciążonego osadu czynnego albo oparte wyłącznie na technologii złoża biologicznego. Każda z tych technologii ma swoje zalety, ale też i wady. Istotą innowacji konstruktorów Sotralentz było połączenie zalet technologii niskoobciążonego osadu czynnego i zalet technologii złoża biologicznego. W ten sposób powstała technologia hybrydowa w układzie i według opatentowanego rozwiązania konstruktorów firmy Sotralentz, która posiada maksimum zalet obu technologii, przy znacznym wyeliminowaniu ich wad. W ten sposób skonstruowana oczyszczalnia SL-BIO - technologia hybrydowa - gwarantuje wysoką skuteczność oczyszczania dzięki końcowemu etapowi oczyszczania w technologii niskoobciążonego osadu czynnego oraz wyjątkową odporność na nierównomierny dopływ ścieków (weekendy, urlopy etc) dzięki zastosowaniu technologii złoża biologicznego. Warto podkreślić fakt, że cała koncepcja oraz chronione patentem rozwiązanie techniczne jest dziełem polskiego konstruktora, zaś samo wdrożenie wynikiem wspólnych doświadczeń konstruktorów i inżynierów z Polski oraz firmy matki – Drulingen (Francja). Potwierdzeniem i weryfikacją słuszności założeń projektowych, zastosowanych w oczyszczalni rozwiązań technicznych, opracowanych algorytmów pracy oczyszczalni oraz zastosowanych urządzeń i materiałów, było badanie skuteczności oczyszczania na zgodność z normą europejską PN-EN 12566-3/A1, przeprowadzone przez Instytut Techniki Budowlanej, notyfikowane do tej normy laboratorium z listy Komisji Europejskiej. I znowu Sotralentz zastosował niekonwencjonalne podejście do tych badań. Świadomie zrezygnowano z badań w laboratorium przy stałej temperaturze, a wybrano wariant badań w warunkach naturalnych i w układzie temperatur występujących w naszej strefie klimatycznej. Uzyskane wyniki badań trwających 36 tygodni i które symulowały takie stany jak nominalny dopływ ścieków, przeciążenie, brak dopływu ścieków, awaria, udowodniły wysoką skuteczność oczyszczania i zgodność z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dn. 24.07.2006r.

Nazwa produktu	Firma
hydranty wewnętrzne przeciwpożarowe PRESTIGE LINE	Prywatne Przedsiębiorstwo Produkcyjno- Handlowe GRAS Piotr Grabowski

Prywatne Przedsiębiorstwo Produkcyjno Handlowe „GRAS” powstało w 1985r. i od początku swojej działalności zajmuje się konstruowaniem i produkcją sprzętu przeciwpożarowego oraz ratownictwa. Firma specjalizuje się w produkcji hydrantów wewnętrznych przeciwpożarowych DN19, DN25, DN33, DN52 jak i hydrantów specjalnego przeznaczenia. Hydranty te spełniają wymagania Norm PN-EN 671-1, PN-EN 671-2, DIN-EN 671-1, DIN-EN 672-2 oraz posiadają certyfikaty zgodności wydane przez Notyfikowaną Jednostkę Certyfikującą Wyroby przy C.N.B.O.P. w Józefowie k/Warszawy. Celem firmy jest produkowanie nowoczesnych wyrobów w ochronie przeciwpożarowej, konkurencyjnych w stosunku do innych producentów oraz zgodnych z oczekiwaniami klientów. Przyjęty i stosowany proces technologiczny jest spójny z wdrożonym Systemem Zapewnienia Jakości ISO 9001:2008 i założeniami przyjętej polityki jakości rozumianej jako zespół zamierzeń i działań całej firmy dotyczących jakości i wymagań klienta.

W 2008 roku firma GRAS jako pierwsza na świecie zaprojektowała i wprowadziła na rynek hydranty o dotychczas niespotykanych nowatorskich kształtach tj. **hydranty z rodziny Prestige™Line**. Zostały one zaprojektowane z myślą o zaspokojeniu oczekiwań nawet najbardziej wyrafinowanej i nowoczesnej architektury obiektów budowlanych i ich wnętrz. Była to reakcja na sygnały płynące z dynamicznie rozwijającego się rynku i oczekiwań renomowanych krajowych i europejskich biur projektowych i architektonicznych. To również działania skierowane na przełamanie stereotypów w dotychczasowym spojrzeniu na ochronę przeciwpożarową a skierowaną do przeciętnego obywatela – produkt ma być przyjazny i w wizerunku i zastosowaniu.

Hydranty z rodziny Prestige™Line łączą w sobie nowoczesną i indywidualną stylistykę, szeroką gamę kształtów i kolorów oraz niezawodność działania. Tworzenie nowych konstrukcji w oparciu o oczekiwania stawiane przez architektów jest dla firmy codziennością i pozwala na ciągle wzbogacanie oferty modeli Prestige™Line. Jednocześnie jest to realizacja pasji tworzenia nowoczesnych rozwiązań w tak pozornie prozaicznym produkcie, jakim jest hydrant wewnętrzny przeciwpożarowy, a w tym szafa hydrantowa. Pierwsza oficjalna prezentacja modeli Prestige™Line podczas XIX Międzynarodowych Targów Ochrony Pracy, Pożarnictwa i Ratownictwa „SAWO-2008” w Poznaniu została wyróżniona dwiema nagrodami: Grand Prix przyznane przez Komendanta Głównego Państwowej Straży Pożarnej, w kategorii ochrona ludności oraz Medalem Prezesa Zarządu Głównego Związku Ochotniczych Straży Pożarnych RP. W 2010 roku rodzina hydrantów modeli Prestige™Line została wzbogacona o nowe konstrukcje serii CONCEPT, które zostały zaprezentowane na największych na świecie, Międzynarodowych Targach przeciwpożarowych „INTERCHUTZ” w Lipsku. Różnorodność przedstawionych rozwiązań konstrukcyjnych, połączona z zastosowaniem najbardziej subtelnych elementów dekoracyjnych takich jak: kryształ firmy Swarovski, bursztyń, srebro, skóra, dekoracyjna blacha nierdzewna z oryginalnie koloryzowaną fakturą powierzchni, spotkała się z wysokim uznaniem gości odwiedzających stoisko. Było to również pozytywnym zaskoczeniem dla konkurencyjnych światowych liderów produkujących standartowe hydranty przeciwpożarowe. Napływające do dnia dzisiejszego z całego świata propozycje współpracy potwierdzają, że firma Gras stała się prekursorem i liderem w tworzeniu nowego wizerunku w dziedzinie produkcji hydrantów na rzecz ochrony przeciwpożarowej.

Nazwa produktu	Firma
jacht żaglowy DELPHIA 47	DELPHIA YACHTS KOT Sp. Jawna

Stocznia jachtowa **Delphia Yachts** założona została w 1990 roku przez Piotra i Wojciecha Kot. Na początku swojej działalności zatrudniała kilkanaście osób. Zyski z początkowej działalności firmy przeznaczone zostały na inwestycje w nowoczesne maszyny i urządzenia, a także rozbudowę infrastruktury.

Na powierzchni 75.571 m² odbywa się produkcja jachtów żaglowych i motorowych. Stocznia wyposażona jest w nowoczesne maszyny. Do produkcji jachtów używane są ekologiczne komponenty najwyższej jakości. Budowa jachtu to kompleksowy proces wymagający specjalistycznej wiedzy technicznej. Delphia Yachts łączy wiedzę z doświadczeniem i zaawansowaną technologią, tworząc jachty najwyższej klasy.

Delphia Yachts sukcesywnie poszukuje najnowszych technologii i wprowadza nowe praktyczne rozwiązania. Biuro projektowe zatrudnia wysoce wyspecjalizowanych inżynierów. Projektantem jachtów Delphia jest światowej sławy architekt nautyczny Andrzej Skrzat, natomiast stylizacja wnętrza to wynik pracy Birgit Schnaase ze studia projektowego Schnaase Interior Design.

Stocznia posiada certyfikat jakości ISO 9001:2008. Jachty Delphi Yachts certyfikowane są przez Polski Rejestr Statków (PRS) oraz Germanischer Lloyd GL.

Delphia Yachts jest rozpoznawalną marką na całym świecie. Stale wzrastająca sprzedaż jest wynikiem prężnie działającej i dynamicznie rozwijającej się sieci dealerskiej, począwszy od Europy poprzez Amerykę, Azję i Australię.

Delphia Yachts jest obecnie największą stocznia produkującą jachty żaglowe w Polsce.

Delphia 47 to flagowa jednostka stoczni jachtowej Delphia Yachts. Ten ekskluzywny jacht żaglowy zapewnia komfort nawet najbardziej wymagającym klientom. Obszerny kokpit oferuje wygodny odpoczynek pod żaglami, a duży tekowy pokład z platformą kąpielową zachęca do korzystania zarówno z kąpeli słonecznych, jak i wodnych.

Delphia 47 posiada eleganckie i nowoczesne wnętrze z jasną mesą, doświetlaną bocznymi oknami. Duży stół, wygodne kanapy oraz stół nawigacyjny znakomicie wpisują się w przestronny i ergonomiczny układ mesy. W pełni wyposażona kuchnia umożliwia przygotowanie nawet najbardziej wykwintnych posiłków. Jacht dostępny jest w wersji armatorskiej oraz czarterowej. Wersja armatorska oferuje trzy przestronne kabiny, w której każda posiada własną łazienkę z prysznicem, natomiast wersja czarterowa posiada pięć dwuosobowych kabin i cztery łazienki.

Jacht zaprojektował słynny projektant nautyczny Andrzej Skrzat. Stylizacja eleganckiego wnętrza to projekt cenionej w branży jachtowej Birgit Schnaase ze studia projektowego Schnaase Interior Design.

Delphia 47 jest laureatką wielu nagród, między innymi: „Croatian Boat of the Year 2009”, „Gwóźdź Targów Wiatr i Woda 2009”, nagroda główna konkursu Gdynia Yacht Design 2010, „Jacht Roku w Polsce – Polish Yacht of the Year 2011”.